



Comune di Castelnovo di Sotto
Provincia di Reggio Emilia

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 18 IN SEDUTA DEL 28/05/2022

L'anno duemilaventidue il giorno ventotto del mese di Maggio, alle ore 09:00, nella Residenza Municipale, a seguito di invito scritto recapitato ai singoli Consiglieri nei modi e termini di legge, si è riunito il Consiglio Comunale in Prima Convocazione.

Sono presenti alla trattazione del punto in oggetto:

MONICA FRANCESCO	Sindaco	Presente
ROSSELLI MARCO	Consigliere Anziano	Presente
PATERLINI FRANCA	Consigliere	Presente
DALLAGLIO ALFREDO	Consigliere	Presente
SPAGGIARI ROBERTA	Consigliere	Presente
IOTTI RICCARDO	Consigliere	Presente
BASSI ETHEL	Consigliere	Presente
LAMBRUSCHI DEBORA	Consigliere	Presente
DAVOLI DUILIO	Consigliere	Presente
GALLI DANIELE	Consigliere	Presente
ANVERSA NICHOLAS	Consigliere	Assente
COCCONI ROBERTO	Consigliere	Assente
GHIDORZI FABRIZIO	Consigliere	Presente

Sono presenti gli Assessori Esterni: DE PALMI CRISTINA, VILLA PAOLO, GUATTERI CARLA.

Scrutatori: IOTTI RICCARDO, LAMBRUSCHI DEBORA, GALLI DANIELE

Partecipa all'adunanza il Vice Segretario Generale, Sartori Ines, il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, Francesco Monica, Sindaco, assume la Presidenza e riconosciuta la validità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i convenuti a deliberare sull'oggetto all'ordine del giorno.

OGGETTO

TARI. PRESA D'ATTO DEL POSIZIONAMENTO NELLA MATRICE DEGLI SCHEMI REGOLATORI DI CUI ALLA TABELLA 1 ALLEGATA AL TESTO UNICO DELLA QUALITA' NEL SETTORE RIFIUTI URBANI (TQRIF) E DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF), PER IL QUADRIENNIO 2022-2025. APPROVAZIONE TARIFFE ANNO 2022.

TARI. PRESA D'ATTO DEL POSIZIONAMENTO NELLA MATRICE DEGLI SCHEMI REGOLATORI DI CUI ALLA TABELLA 1 ALLEGATA AL TESTO UNICO DELLA QUALITA' NEL SETTORE RIFIUTI URBANI (TQRIF) E DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF), PER IL QUADRIENNIO 2022-2025. APPROVAZIONE TARIFFE ANNO 2022.

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO CHE:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza del 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art.1, comma 654, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 prevede che il gettito Tari deve assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti;
- l'art. 1 comma 683 della l. 147/2013 prevede che "Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia...";
- l'art. 1, c. 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296 prevede che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;
- l'art. 3, comma 5-quinquies, del D.L. n. 228/2021, convertito con modificazioni nella Legge n. 15 del 25/02/2022, come integrato dall'art 43 del D.L 50 del 17/05/2022, pubblicato in G.U. nr. 114 del 17/05/2022, prevede che a decorrere dall'anno 2022, in deroga all'art. 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006 n. 296, i Comuni possono approvare i piani finanziari, le tariffe e i regolamenti della Tari entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. Nel caso in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione venga prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al periodo precedente coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione;

DATO ATTO che il termine per l'approvazione del Bilancio di previsione 2022/2024 è stato ulteriormente differito al 31 maggio 2022 dall'art.3 comma 5-sexiesdecies del D.L. n. 228 del 30/12/2021, coordinato con la legge di conversione n. 15 del 25 febbraio 2022;

RICHIAMATI:

- il D.P.R. m. 158 del 27 aprile 1999 "*Regolamento recante norme per l'elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani*";
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha assegnato all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo in materia di rifiuti urbani e assimilati, attribuendo alla stessa, tra le altre, le funzioni di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- la delibera di Arera n. 363 del 03/08/2021 "*Approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025*";
- la determina di Arera n. 2 del 4/11/2021 "*Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché*

chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR2) per il secondo periodo regolatorio”;

RICHIAMATI:

- l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che fa salva l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente (TEFA) che, ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, è riscosso unitamente alla tassa sui rifiuti (TARI) di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147;
- l'art. 19, comma 7, del Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo articolo è fissata, dal 1° gennaio 2020 e fatta salva diversa deliberazione adottata dalla Provincia, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti di raccolta e smaltimento dei solidi urbani stabilito da ciascun comune ai sensi delle leggi vigenti in materia;
- il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato per l'anno 2022 nella misura percentuale deliberata con Decreto del Presidente della Provincia di Reggio Emilia, n. 187 del 23/11/2021, sull'importo del tributo, nella misura del 5%;

DATO ATTO CHE Iren ambiente Spa con sede legale in Piacenza (PC), Strada Borgoforte n. 22/a, è l'attuale titolare del servizio gestione del ciclo integrato rifiuti sul territorio comunale;

RICHIAMATO inoltre il Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti, approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 20 del 30/06/2021;

TENUTO CONTO CHE:

- nel territorio del Comune di Castelnovo di Sotto è presente ed operante l'Agenzia Territoriale dell'Emilia Romagna per i servizi idrici e rifiuti, (ATERSIR), istituita con L.R. 23/2011 "Norme di organizzazione territoriale delle funzioni relative ai Servizi pubblici locali dell'Ambiente" cui sono attribuite le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- l'art. 7 della L.R. 23/2011, istitutiva di ATERSIR, attribuisce al Consiglio d'Ambito la competenza di definire ed approvare i costi totali del servizio di gestione rifiuti e che, al fine dell'approvazione dei Piani Economico-Finanziari da parte del Consiglio d'Ambito, è prevista l'espressione di un parere da parte di ciascun Consiglio Locale competente per territorio;

CONSIDERATO INOLTRE CHE:

- con propria deliberazione n. 15 del 18 gennaio 2022, ARERA ha approvato il Testo Unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ovvero di ciascuno dei singoli servizi che lo compongono, (TQRIF), che, all'art. 3, stabilisce che l'Ente Territorialmente competente deve determinare gli obblighi di qualità contrattuale e tecnica che devono essere rispettati dal gestore del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, ovvero dai gestori dei singoli servizi che lo compongono, per tutta la durata del Piano Economico Finanziario (2022-2025), individuando il posizionamento della gestione nella matrice degli schemi regolatori di cui alla tabella 1 allegata al TQRIF, sulla base del livello qualitativo previsto nel Contratto di servizio e/o nella Carta della qualità vigente/i che deve essere in ogni caso garantito;
- con delibera di Consiglio d'ambito n. 11 dell'11 aprile 2022, ATERSIR ha determinato:
 - in prima applicazione del TQRIF, per tutte le gestioni dell'ATO Emilia Romagna, gli obblighi di qualità contrattuale e tecnica che devono essere rispettati, per ciascuna "gestione" dal gestore del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, ovvero dai gestori dei singoli servizi che lo compongono, individuando il posizionamento della gestione nello SCHEMA I della matrice di cui alla tabella 1 allegata al TQRIF, fatti salvi comunque gli obblighi e i livelli qualitativi già previsti nel contratto di servizio e/o nella carta della qualità vigente/i, che devono essere in ogni caso garantiti;
 - di intervenire nuovamente sulla scelta del quadrante, qualora necessario, in occasione delle eventuali revisioni infraperiodo o biennale dei PEF 2022-2025 previste dalla delibera ARERA 363/2021 (MTR2);

RITENUTO QUINDI DI PRENDERE ATTO del posizionamento, per tutta la durata del PEF 2022-2025, nello SCHEMA I della matrice di cui alla tabella 1 allegata al TQRIF, di tutti i servizi integrati di gestione dei rifiuti urbani dell'ATO Emilia Romagna, comprendente anche il servizio relativo al Comune di Castelnovo di Sotto, come da Delibera di Consiglio d'Ambito n. 11 dell'11 aprile 2022, allegato A) al presente atto quale parte integrante e sostanziale;

VISTO CHE:

- in data 16 maggio 2022 il Consiglio locale di ATERSIR con delibera n. CLRE_17/2022 ha espresso parere favorevole alla proposta Piani Economici finanziari (PEF) del Servizio Gestione Rifiuti, anni 2022-2025, redatti secondo il Metodo Tariffario vigente (MTR-2) deliberato da ARERA;
- successivamente il Consiglio d'ambito di ATERSIR, in qualità di Ente di Governo dell'Ambito (EGATO) con delibera di Consiglio d'Ambito n.45 del 17/05/2022, ha approvato e validato il *PIANO ECONOMICO FINANZIARIO ANNI 2022-2025 del Comune di Castelnovo di Sotto secondo il metodo tariffario ARERA vigente (MTR-2)*;
- il totale dei costi ammessi nel Piano Economico Finanziario, per l'anno 2022, dell'Ente è pari a € 1.352.366,94, di cui € 890.290,49 attribuiti alla quota variabile ed € 462.076,45 attribuiti alla quota fissa;

RITENUTO quindi di prendere atto del PEF del servizio di gestione dei rifiuti urbani per il quadriennio 2022-2025 del Comune di Castelnovo di Sotto, approvato da Atersir con delibera del Consiglio d'Ambito n. 45 del 17/05/2022, allegato B) al presente atto quale parte integrante e sostanziale;

ATTESO CHE la presa d'atto di tale approvazione è il presupposto essenziale per la correlata determinazione da parte di questo Consiglio Comunale delle tariffe del tributo per l'anno 2022, che devono coprire il costo complessivo risultante dal Piano Economico Finanziario per l'anno 2022 sopra indicato, cui vanno aggiunti i costi per sconti e riduzioni previsti dal Regolamento del tributo, al netto delle entrate di cui all'art. 1.4 della determinazione ARERA n. 2/2020 e di tutte le voci relative a poste a carico del bilancio comunale, come integralmente riportati nell'allegato C) al presente atto, quale parte integrante e sostanziale, determinando pertanto complessivamente un totale di costi da coprire con le tariffe pari ad € 1.340.099,80;

DATO ATTO CHE:

- la tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e utenza non domestica (art. 4 D.P.R. 158/99) e che nella suddivisione dei costi da coprire si vuole garantire l'agevolazione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche (come prevede l'art. 1, comma 658, della L. 147/13);
- il calcolo della tariffa per le utenze domestiche (art. 5 D.P.R. 158/99) dovuta per la parte fissa è collegata alla superficie occupata, rapportata al numero dei componenti il nucleo e per la parte variabile alla quantità di rifiuto prodotto, secondo quanto indicato nei punti 4.1 e 4.2 dell'allegato 1 dello stesso decreto;
- per le utenze non domestiche la parte fissa della tariffa è attribuita alla singola utenza facendo riferimento al numero dei mq. occupati dall'attività e per la parte variabile è calcolata con criteri presuntivi con riferimento alla produzione annua per mq, secondo quanto indicato ai punti 4.3 e 4.4 dell'allegato 1 del decreto;
- i coefficienti (Ka, Kb, Kc e Kd) applicati alle varie categorie di utenze, così come esposti nell'allegato C) al presente atto, sono tutti all'interno dei limiti fissati dal DPR 158/99 e dall'art. 1 comma 652 della L.n. 147/2013 e rispondenti al criterio di omogenea attitudine dei locali a produrre rifiuti e congrui in base alla realtà territoriale;

TENUTO CONTO CHE con l'applicazione delle tariffe come risultanti nell'allegato D), parte integrante e sostanziale del presente atto, viene raggiunta la copertura integrale dei costi pari ad € 1.340.099,80, si ritiene pertanto di approvare le tariffe TARI per le utenze domestiche e non domestiche per l'anno 2022, come risultanti nell'allegato D) sopra citato;

ATTESO CHE:

- con delibera di C.C. n. 71 del 18/12/2015 è stata approvata la Convenzione per il conferimento

all'Unione dei Comuni "Terra di Mezzo" delle funzioni di gestione dei tributi, con decorrenza dal 01/01/2016;

- l'art. 2, comma 7, della predetta Convenzione prevede che *"Il Responsabile dell'Ufficio Tributi in Unione- nel rispetto del principio di integralità delle attività afferenti alla funzione trasferita- adotta tutti gli atti di natura gestionale, a valere sugli stanziamenti di bilancio sia dell'Unione che dei Comuni....."*;

VISTA la delibera di G.C. n. 34 del 22/07/2021 di nomina del Funzionario Responsabile dei tributi comunali nella persona del Responsabile dell'Area Finanziaria-Tributi dell'Unione Terra di Mezzo, Dr.ssa Nadia Palmia;

VISTA la delibera di G.C. n. 25 del 05/05/2022 all'oggetto: "NOTA DI AGGIORNAMENTO DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE SES 2018/2023-SEO 2022/2024 - SCHEMA DI BILANCIO DI PREVISIONE 2022-2024 E RELATIVI ALLEGATI - APPROVAZIONE;

CONSIDERATO CHE:

- a norma dell'art. 13 comma 15 del D.L. n. 201/2011, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. n. 34/2019 convertito in legge n. 58/2019, a decorrere dall'anno 2020, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei Comuni, devono essere inviate con modalità telematiche al Ministero dell'Economia e delle Finanze che ne cura la successiva pubblicazione sul sito informatico individuato ai sensi dell'art. 1, comma 3, D.Lgs n. 360/1998;

- l'art. 1 comma 767 della Legge n. 160/2019, dispone che le aliquote e i regolamenti hanno effetto per l'anno di riferimento a condizione che siano pubblicati sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, entro il 28 ottobre dello stesso anno. Ai fini della pubblicazione, il Comune è tenuto a inserire le aliquote e il testo del regolamento, entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno, nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale;

RICHIAMATO il Decreto Interministeriale del 20/07/2021 con il quale sono state approvate le specifiche tecniche del formato elettronico per l'invio telematico delle delibere regolamentari e tariffarie a decorrere dal 01.01.2022;

PRESO ATTO degli allegati pareri espressi sulla presente proposta di deliberazione ai sensi degli articoli 49, comma 1 e 147bis del D. Lgs. 267/2000 t.v:

- favorevole, per quanto di propria competenza, espresso dal Responsabile dell'Area Tutela e Valorizzazione del territorio dell'Unione Terra di Mezzo, in ordine alla regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa;

- favorevole dal Responsabile dell'Area Finanziaria-Tributi in ordine alla regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa;

- favorevole dal Responsabile del Settore Finanziario in ordine alla regolarità contabile in quanto l'atto comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

VISTO il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

ESEGUITA la votazione in forma palese con il seguente risultato:

Presenti: n. 11, voti favorevoli n. 9, voti contrari n. 1 (Consigliere Ghidorzi Fabrizio), astenuti n. 1 (Consigliere Galli Daniele);

DELIBERA

1) DI DARE ATTO che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;

2) DI PRENDERE ATTO:

- del posizionamento, per tutta la durata del PEF 2022-2025, nello SCHEMA I della matrice di cui alla tabella 1 allegata al TQRIF, di tutti i servizi integrati di gestione dei rifiuti urbani dell'ATO Emilia Romagna, comprendente anche il servizio relativo al Comune di

Castelnovo di Sotto, come da Delibera di Consiglio d'Ambito n. 11 dell'11 aprile 2022, allegato A) al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
- del PEF del servizio di gestione dei rifiuti urbani per il quadriennio 2022-2025 del Comune di Castelnovo di Sotto, approvato da Atersir con delibera di Consiglio d'Ambito n. 45 del 17/05/2022, Allegato B) al presente atto, quale parte integrante e sostanziale;

3) DI APPROVARE:

- l'importo complessivo dei costi per l'anno 2022 da coprire con le tariffe pari a € 1.340.099,80 così come risultante dall'allegato C) parte integrante e sostanziale del presente atto;
- le tariffe TARI per l'anno 2022, utenze domestiche e non domestiche, così come definite all'Allegato D), parte integrante e sostanziale del presente atto;

4) DI DARE ATTO che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2022;

5) DI DARE ATTO che sull'importo del tributo TARI è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.LGS n. 504/92, nella misura deliberata dalla Provincia di Reggio Emilia del 5%;

6) DI PROCEDERE alla pubblicazione della presente delibera mediante inserimento in via telematica nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale ai sensi dell'art. 13 commi 15, 15-bis e 15-ter del D.L. 201/2011 ai fini dell'efficacia delle delibere regolamentari e tariffarie delle entrate tributarie degli EE.LL;

7) DI COMUNICARE ad ATERSIR e al Gestore Iren Ambiente S.p.A la presente delibera.

Dopodiché,

IL CONSIGLIO COMUNALE

stante l'urgenza di procedere all'approvazione del presente atto per la successiva pubblicazione entro i termini di legge,

ESEGUITA la votazione in forma palese con il seguente risultato:

Presenti: n. 11, voti favorevoli n. 9, voti contrari n. 1 (Consigliere Ghidorzi Fabrizio), astenuti n. 1 (Consigliere Galli Daniele);

DELIBERA

di dichiarare la presente deliberazione urgente ed immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D. Lgs. 18.08.2000 n. 267.

Il presente verbale viene letto, approvato, sottoscritto digitalmente e trasmesso per la pubblicazione all'albo pretorio on-line.

Il Sindaco
Francesco Monica

Il Vice Segretario Generale
Sartori Ines

Ai sensi dell'art. 47, comma 5, del Regolamento per il funzionamento del Consiglio, approvato con atto n° 59 del 14.09.1995, come modificato con deliberazione consiliare n. 9 del 28/3/2019, gli interventi e le dichiarazioni fatte dai Consiglieri nel corso del dibattito sono registrati e messi a disposizione mediante pubblicazione di file audio sul sito web dell'Ente e riversati in conservazione presso il Polo Archivistico della Regione Emilia Romagna (PARER).