



COMUNICATO STAMPA

Riciclo pannelli fotovoltaici, l'impianto Semia Green di Rapolano Terme ottiene l'accREDITamento del Centro di Coordinamento RAEE

- ***Il sito toscano entra nell'elenco ufficiale degli impianti certificati per il trattamento dei moduli fotovoltaici a fine vita, è il primo in Toscana;***
- ***Inaugurato nel marzo 2026 con un investimento di 4,5 milioni di euro, l'impianto di Rapolano Terme è autorizzato al trattamento di 9 mila tonnellate l'anno di pannelli fotovoltaici a fine vita.***

Firenze, 28 settembre 2026 – L'impianto di Semia Green, società del Gruppo Iren, a Rapolano Terme ha ottenuto l'accREDITamento del Centro di Coordinamento RAEE per la sub-categoria dedicata ai pannelli fotovoltaici. Il riconoscimento, arrivato al termine di un audit condotto da ispettori qualificati, rende il sito senese il primo e unico impianto in Toscana abilitato al trattamento dei moduli solari a fine vita all'interno del circuito ufficiale dei RAEE, nonché il sesto in Italia. L'impianto di Rapolano Terme entra così a pieno titolo nella filiera nazionale di gestione dei moduli dismessi, sia domestici sia professionali.

La verifica ha riguardato l'intera catena di trattamento: dalla presenza di aree di stoccaggio dedicate, all'impiego di attrezzature di movimentazione idonee ai materiali trattati, fino all'efficacia delle linee di separazione di vetro, silicio, metalli e frazioni plastiche, oltre al funzionamento dei sistemi di aspirazione e abbattimento delle polveri a tutela dei lavoratori e dell'ambiente.

A conferma dell'eccellenza del processo, tutti i flussi di materiali in uscita sono destinati al recupero: il 90% come recupero di materia – vetro, silicio, rame, alluminio e legno - e il 10% a recupero energetico.

Inaugurato nel marzo 2026 con l'avvio della prima linea di riciclo, l'impianto ha completato a luglio l'attivazione della seconda linea, raddoppiando la capacità di trattamento e accompagnando questa crescita con nuove assunzioni. Con un investimento di 4,5 milioni di euro, l'impianto di Rapolano Terme è autorizzato al trattamento di 9 mila tonnellate l'anno di pannelli fotovoltaici a fine vita, pari a circa mille moduli al giorno, dai quali recupera alluminio, vetro, silicio e rame destinati alle industrie del riciclo che ne garantiscono un effettivo riutilizzo.