



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

**Delibera n°27  
30/06/2021**

**Convocazione**    prima       seconda

**Seduta**       pubblica

**Sessione**       d'urgenza

segreta

solita sala delle riunioni

**Ora convocazione:**

**Luogo della convocazione**

altra sede

**Modalità mista**

**OGGETTO: MODIFICHE AL REGOLAMENTO COMUNALE PER LA DISCIPLINA DELLA TASSA SUI RIFIUTI TARI APPROVATO CON DELIBERA DI CONSIGLIO COMUNALE N. 19 DEL 12/05/2014 E S.M.I..**

### **Ufficio Proponente : Ufficio Tributi**

Con l'osservanza delle formalità prescritte dalla vigente legge sull'ordinamento delle autonomie locali vennero per oggi trenta giugno duemilaventuno convocati i componenti di questo Consiglio comunale nelle persone dei Signori :  
(come da avviso del 29 Giugno 2021 prot. gen. n.78489)

- |                       |                         |                      |                       |
|-----------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|
| 1. Barbieri Patrizia  | 9. Cugini Stefano       | 17. Levoni Antonio   | 25. Rabboni Francesco |
| 2. Barbieri Eugenio   | 10. Dagnino Sergio      | 18. Migli Gian Carlo | 26. Rabuffi Luigi     |
| 3. Bertolini Filippo  | 11. Di Corcia Marvin    | 19. Montanari Marco  | 27. Raggi Samuele     |
| 4. Buscarini Giorgia  | 12. Domeneghetti Nicola | 20. Monti Mauro      | 28. Saccardi Mauro    |
| 5. Cappuccati Lorella | 13. Fiazza Christian    | 21. Pecorara Sergio  | 29. Segalini Carlo    |
| 6. Cerretti Carlo     | 14. Freschi Jacopo      | 22. Piroli Giulia    | 30. Soresi Sara       |
| 7. Chiappa Ivan       | 15. Garilli Davide      | 23. Pisani Pietro    | 31. Trespidi Massimo  |
| 8. Colla Roberto      | 16. Giardino Michele    | 24. Pugni Andrea     | 32. Ultori Gian Paolo |
|                       |                         |                      | 33. Zanardi Gloria    |

Alle ore 19:55 ha inizio la trattazione dell'argomento in oggetto.

Risultano assenti i Sigg. :

**Buscarini Giorgia, Colla Roberto, Cugini Stefano, Fiazza Christian, Levoni Antonio, Piroli Giulia, Pisani Pietro, Raggi Samuele.**

Assiste il Dott. **Roberto Maria Carbonara** SEGRETARIO GENERALE.

Presiede il Signor **Davide Garilli**, nella sua qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO.



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

**Oggetto: MODIFICHE AL REGOLAMENTO COMUNALE PER LA DISCIPLINA DELLA TASSA SUI RIFIUTI TARI APPROVATO CON DELIBERA DI CONSIGLIO COMUNALE N. 19 DEL 12/05/2014 E S.M.I.**

Risultano presenti **n. 25 consiglieri**.

Risultano, inoltre, presenti gli Assessori: **Cavalli Stefano, Opizzi Erika, Papamarenghi Jonathan, Passoni Paolo, Sgorbati Federica, Tassi Marco**.

### IL PRESIDENTE

Invita l'Assessore **Passoni** a riferire in ordine alla presente deliberazione proposta dalla Giunta Comunale.

### IL CONSIGLIO COMUNALE

A conclusione del percorso istruttorio, acquisiti ai sensi degli artt. 49, comma 1, e 147 bis, comma 1, del Decreto Legislativo n. 267/2000:

- Il parere favorevole del Dirigente del Servizio "Entrate" in ordine alla regolarità tecnica, espresso nell'**allegato A**;
- Il parere favorevole del Responsabile dell'U.O. "Bilancio e Contabilità" in ordine alla regolarità contabile, espresso nell'**allegato B**;

Sentito il relatore e gli interventi di cui al verbale allegato (**Allegato C**) ed a seguito della votazione il cui esito e proclamazione sono riportati in calce alla presente, **delibera di:**

### DECISIONE

1. Approvare le modifiche al "Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti TARI", nel testo coordinato e aggiornato agli emendamenti approvati, come risultano individuate nell'**allegato D**), parte integrante e sostanziale del presente atto.
2. Dare atto che il "Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti TARI", risultante dalle modifiche di cui al punto 1), è allegato alla presente deliberazione, quale parte integrante e sostanziale (**Allegato E**).
3. Apportare le variazioni alle previsioni di competenza e di cassa del Bilancio di Previsione 2021-2023, come risultanti dall'**allegato F**), che costituisce parte integrante e sostanziale del presente atto.
4. Dare atto che le variazioni di cui al punto precedente comportano l'applicazione di una quota dell'avanzo di amministrazione disponibile 2021 pari a euro 1.462.093,00 e di una



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

quota parte dell'avanzo vincolato pari a euro 397.907,00 del fondo di cui all'art. 112 D.L. n. 34/2020.

5. Dare atto che l'Ente non si trova nelle situazioni previste dagli artt. 195 (utilizzo entrate vincolate) e 222 (utilizzo anticipazioni di tesoreria) del D.Lgs. n. 267/2000.
6. Dare atto che la Giunta Comunale, in coerenza con il presente provvedimento, procederà ad adeguare il Piano Esecutivo di Gestione 2021/2023 (PEG).
7. Dare atto che il Regolamento, nuovo testo coordinato con le modifiche approvate con il presente atto deliberativo, ha effetto dal 1° gennaio 2021.
8. Dare atto che la presente deliberazione sarà inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, ai sensi dell'art. 13, comma 15, 15 bis e 15 ter del D.L. n. 201/2011 .

### **Il testo è coordinato e aggiornato agli emendamenti approvati.**

Con separata votazione, il cui esito e proclamazione sono riportati in calce alla presente, dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000, stante l'urgenza di provvedere alle modifiche entro i termini fissati dal legislatore per l'approvazione del regolamento Tari i quali, allo stato attuale, sono fissati al 30 giugno 2021 dall'art. 30, comma 5, del D.L. n. 41/2021, come modificato dalla Legge di conversione n. 69 del 21/05/2021.

### **MOTIVAZIONE**

Si rende necessario modificare il "Regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui rifiuti TARI", approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 19 del 12 maggio 2014 e s.m.i., ai fini di:

- adeguarlo alle novità intervenute in materia di TARI a seguito dell'entrata in vigore del D.Lgs n. 116 del 3 settembre 2020, che ha apportato rilevanti modifiche al Decreto legislativo n. 152 del 3 aprile 2006 (Testo Unico dell'Ambiente);
- modificare la disciplina del tributo giornaliero per le occupazioni di aree e spazi appartenenti al demanio o patrimonio indisponibile destinati a mercati adeguandolo alle disposizioni dell'art. 1, commi 837 e seguenti, della Legge n. 160/2019;
- in relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche, introdurre riduzioni tariffarie della TARI a favore delle utenze non domestiche interessate da chiusure obbligatorie o da restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività e modificare le scadenze di pagamento della tassa sui rifiuti;
- tenere conto dell'applicazione del nuovo metodo tariffario introdotto da ARERA (Autorità per Regolazione dell'Energia, Reti e Ambiente) per l'elaborazione e approvazione del Piano Economico Finanziario.

Di seguito si elencano le modifiche al regolamento e le relative motivazioni, visibili anche nell'**allegato D**).



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

**Modifiche di cui al D.Lgs. n. 116/2020.** Il D.Lgs. n. 116/2020 è stato emanato per dare attuazione alle direttive europee 2018/851 e 2018/852 in materia di rifiuti e ha introdotto importanti modifiche al D.Lgs. n. 152/2006 (Testo Unico dell'Ambiente, detto TUA) entrate in vigore, per la maggior parte, a decorrere dal 1° gennaio 2021. Di seguito le principali novità che interessano il Regolamento Tari:

- cambia, secondo la nuova formulazione dell'art. 183 del TUA, la definizione di rifiuto urbano: sono urbani tutti i rifiuti indifferenziati o differenziati di origine domestica, nonché quelli provenienti da altre fonti simili per natura e composizione ai rifiuti domestici; ciò comporta come conseguenza il venir meno dei cosiddetti "rifiuti assimilati";
- cambia, secondo la nuova formulazione dell'art. 184 del TUA, la definizione di rifiuti speciali;
- con le modifiche all'art. 198 del TUA, viene abrogato il potere dei Comuni di stabilire l'assimilazione, per qualità e quantità, dei rifiuti speciali non pericolosi ai rifiuti urbani e si dispone che le utenze non domestiche possono uscire dal servizio pubblico previa dimostrazione di aver avviato al recupero tutti i propri rifiuti urbani mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi;
- con l'introduzione del comma 10 dell'art. 238 del TUA viene disposto che le utenze non domestiche che escono dal servizio pubblico non devono pagare la quota variabile della tariffa e che l'esercizio dell'opzione di uscita dal servizio pubblico deve avvenire per un periodo di almeno 5 anni, salva la possibilità per il gestore del servizio pubblico di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza quinquennale, qualora venga richiesto dall'utenza non domestica. Ai sensi dell'art. 30, comma 5, del D.L. n. 41/2021 la comunicazione di uscita dal servizio pubblico deve essere presentata entro il termine del 30 giugno di ogni anno, con decorrenza dall'anno successivo. Solo per il 2021 la comunicazione deve essere presentata entro il 31 maggio, sempre con effetto dal 1° gennaio 2022.

Sono stati quindi modificati gli articoli 2, 5, 7, 8, 9, 20, 21 del Regolamento Tari vigente; è stato abrogato l'art. 3 e sono stati introdotti gli artt. 22 bis e 22 ter.

**Modifiche alla disciplina della TARI giornaliera.** L'art. 1, comma 837, della Legge n. 160/2019 ha istituito a partire dal 01/01/2021 il canone mercatale per le occupazioni di aree e spazi appartenenti al demanio o patrimonio indisponibile destinati a mercati; ai sensi dell'art. 1, comma 838, della Legge n. 160/2019 il predetto canone sostituisce la TARI giornaliera. Viene pertanto modificato l'art. 15 del Regolamento TARI vigente precisando che, per le occupazioni di aree e spazi appartenenti al demanio o patrimonio indisponibile destinati a mercati, disciplinate dagli artt. 68 e seguenti del "Regolamento Comunale per l'Applicazione del Canone Patrimoniale di Concessione, Autorizzazione o Esposizione Pubblicitaria e del Canone Mercatale" approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 6 del 08/02/2021, il canone mercatale sostituisce la tariffa giornaliera.

**Riduzioni TARI per le utenze non domestiche a seguito dell'emergenza sanitaria COVID-19 e modifica delle scadenze di pagamento della TARI.** L'Amministrazione Comunale ritiene opportuno concedere alle utenze non domestiche, fortemente colpite dall'emergenza sanitaria COVID-19, riduzioni tariffarie della Tari riguardanti sia la quota fissa che la quota variabile della tariffa, che tengano conto della minor produzione di rifiuti conseguente alle chiusure obbligatorie, alle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività o al rilevante calo dell'attività per effetto del COVID-19 dovuto in particolare alla limitazione della libera circolazione delle persone (confronta anche nota IFEL del 16 giugno 2021 dal titolo "Agevolazioni TARI non domestiche 2021 – ex art. 6



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

DL 73/2021 – e termini per le deliberazioni”).

Le riduzioni tariffarie verranno finanziate secondo le seguenti modalità:

- con applicazione dell'avanzo di amministrazione disponibile per euro 1.462.093,00;
- con quota parte dell'avanzo vincolato pari a euro 397.907,00 del fondo di cui all'art. 112 D.L. n. 34/2020.

Si precisa che l'art. 6, comma 1, del D.L. n. 73 del 25 maggio 2021 (Decreto Sostegni – bis) ha previsto l'assegnazione per l'anno 2021 di 600 milioni di euro a favore dei Comuni affinché gli stessi concedano riduzioni TARI a favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o da restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività. Alla ripartizione del fondo tra gli enti interessati si provvederà con decreto del Ministero dell'Interno, ad oggi non ancora emanato, pertanto si procede mediante l'applicazione dell'avanzo di amministrazione come sopra indicato. L'art. 6, comma 3, del D.L. n. 73/2021, inoltre, ha previsto che i Comuni possano concedere riduzioni della TARI in misura superiore all'importo assegnato dal D.L. n. 73/2021, finanziando le stesse con risorse proprie del bilancio. Ciò può avvenire avvalendosi della facoltà prevista dall'articolo 1, comma 660, della Legge n. 147/2013, il quale prevede che il Comune possa deliberare, con regolamento di cui all'art. 52 del Dlgs. n. 446/97, riduzioni della TARI non previste espressamente dalla citata Legge n. 147/2013, purché le riduzioni stesse siano finanziate con risorse derivanti dal bilancio dei Comuni ed il mancato gettito non sia quindi ripartito sulle altre utenze.

L'Amministrazione Comunale, con delibere di Giunta Comunale n. 95 e 109 del 2020, ha approvato i “Criteri per nuove occupazioni e ampliamenti dei dehors dei pubblici esercizi di somministrazione durante l'emergenza COVID-19” concedendo la possibilità alle imprese di pubblico esercizio di cui all'art. 5 della Legge n. 287/91 di occupare nuovi spazi pubblici o di ampliare la superficie esterna delle occupazioni già esistenti. Con successive delibere la Giunta Comunale ha differito rispettivamente al 31 dicembre 2020, al 31 marzo 2021, al 30 giugno 2021 e alla fine dell'emergenza sanitaria il termine per il rilascio e la durata delle concessioni all'occupazione di suolo pubblico richieste dalle imprese di pubblico esercizio sulla base dei criteri sopra indicati e ha preso atto dell'esonero delle occupazioni stesse dal pagamento del canone patrimoniale di concessione, autorizzazione o esposizione pubblicitaria (ex canone COSAP) disposto dall'art. 9-ter del D.L. n. 137 del 28 ottobre 2020, rinviando ogni decisione relativa al pagamento della tassa sui rifiuti TARI alla delibera consiliare di approvazione delle tariffe TARI. In questa sede, quindi, si ritiene opportuno introdurre una disposizione che preveda l'esenzione TARI delle predette occupazioni per il periodo di vigenza dell'esenzione dal pagamento del canone di occupazione fissato (con vari decreti legge) per l'intero anno 2021.

La minore entrata derivante dall'esenzione TARI relativa alle occupazioni e agli ampliamenti esterni dei pubblici esercizi di somministrazione, stimata in euro 47.000, non ha effetti finanziari rispetto all'attuale bilancio in quanto l'importo della TARI previsto a bilancio è stato calcolato al netto di questa entrata.

Viene quindi modificato il “Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti TARI”, approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 19 del 12 maggio 2014 e s.m.i., introducendo l'art. 18 - quater al fine di stabilire l'introduzione delle predette riduzioni/agevolazioni tariffarie.

Viene inoltre modificato l'art. 27 del Regolamento TARI relativo alla riscossione, stabilendo che – per l'anno 2021 in considerazione dell'emergenza sanitaria COVID-19 – la TARI venga liquidata con le seguenti scadenze: al 30 settembre la prima rata per le utenze domestiche e al 2 dicembre la seconda rata per le utenze domestiche e l'unica rata per le utenze non domestiche.



## **CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA**

**Elaborazione e approvazione del Piano Economico Finanziario.** Viene modificato l'art. 10 del Regolamento Tari per tenere conto dell'applicazione del nuovo metodo tariffario introdotto da ARERA (Autorità per Regolazione dell'Energia, Reti e Ambiente) per l'elaborazione e approvazione del Piano Economico Finanziario.

### **EFFETTI E MODALITA' DI ATTUAZIONE**

La Giunta Comunale ed i dirigenti dei Servizi competenti daranno attuazione al presente atto in conformità alle leggi e regolamenti vigenti. In particolare, la presente deliberazione sarà inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, ai sensi dell'art. 13, comma 15, 15 bis e 15 ter del D.L. n. 201/2011.

### **NOTE**

### **PERCORSO ISTRUTTORIO**

La presente proposta è stata esaminata per presa visione dalla Giunta Comunale e su di essa ha espresso parere la Commissione Consiliare competente.

Il Comune di Piacenza, con deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 12/05/2014, ha approvato il "Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti TARI", da ultimo modificato con delibera di C.C. n. 33 del 30/07/2020 .

Si rende ora necessario modificare il Regolamento TARI a seguito dell'introduzione delle seguenti misure:

- modifiche al D.Lgs. n. 152/2006 apportate dal D.Lgs. n. 116/2020;
- modifiche alla disciplina della tariffa giornaliera;
- introduzione di riduzioni tariffarie della TARI a favore delle utenze non domestiche;
- esenzione dalla TARI per il periodo di vigenza dell'esenzione dal pagamento del canone di occupazione fissato (con vari decreti legge) per l'intero anno 2021, in riferimento alle occupazioni di suolo pubblico e agli ampliamenti dei dehors concessi alle imprese di pubblico esercizio di cui all'art. 5 della L. n. 287/1991 sulla base dei criteri previsti dalle delibere di Giunta Comunale n. 95/2020 e n. 109/2020;
- modifica delle scadenze di pagamento delle rate TARI;
- applicazione del nuovo metodo tariffario introdotto da ARERA.

E' stato quindi redatto l'**allegato D)** nel quale si elencano le modifiche al regolamento.

Il testo integrale del citato Regolamento Tari, coordinato con le modifiche, è quello che risulta nell'**allegato E)**.



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

Sono stati acquisiti i pareri:

- del Collegio dei Revisori, che si è espresso come da verbale (**allegato G**);
- della Commissione Consiliare competente, che si è espressa come da verbale (**allegato H**).

### NORMATIVA E ATTI

- Art. 42, 49 e 134, comma 4, del T.U. delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali di cui al D.Lgs. n. 18.08.2000 n. 267 e s.m.i.;
- Art. 11 e 14 dello Statuto Comunale;
- Art. 1, commi 641 e seguenti, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013;
- Art. 1, comma 660, della Legge n. 147/2013;
- Art. 1, comma 702, della Legge n. 147/2013;
- Art. 6 del D.L.n. 73 del 25 maggio 2021 (Decreto Sostegni -bis);
- D.Lgs. n. 152 del 3 aprile 2006 ( Testo Unico dell'Ambiente);
- D.Lgs. n. 116 del 3 settembre 2020;
- art. 1, comma 837, della Legge n. 160/2019;
- Deliberazione di ARERA n. 443 del 31/10/2019;
- D.P.R. n. 158/1999;
- Art. 30, comma 5, del D.L. n. 41/2021, come modificato dalla Legge di Conversione n. 69 del 21/05/2021, che ha prorogato al 30 giugno 2021 l'approvazione delle tariffe e del regolamento TARI;
- Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti IUC-TARI, approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 19 del 12/05/2014 e successivamente modificato con delibere di Consiglio Comunale n. 28 del 10/07/2014, n. 15 del 20/07/2015, n. 6 del 22/02/2016, n. 18 del 31/03/2017, n. 9 del 27/04/2020 e n. 33 del 30/07/2020;
- Delibera di Giunta Comunale n. 68 del 30/04/2021, che ha differito la scadenza di pagamento della prima rata TARI 2021 dal 30 aprile al 30 settembre 2021;
- Delibera di Consiglio Comunale n. 13 del 31/03/2021 di approvazione del DUP 2021/2023 e del Bilancio di Previsione 2021/2023;
- Delibera di Giunta Comunale n. 66 del 30/04/2021 di approvazione del PEG 2021/2023;
- art. 52, comma 1, del D.Lgs. n. 446/97;
- art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006;
- art. 13, commi 15, 15 bis e 15 ter del D.L. n. 201/2011;
- art. 53, comma 16, della Legge n. 388/2000.

### EFFETTI FINANZIARI E PATRIMONIALI

Il contenuto del presente atto comporta riflessi diretti/indiretti sulla situazione economico-finanziaria che trovano adeguata copertura nel bilancio di previsione dell'Ente.

In particolare, le riduzioni tariffarie sopra descritte vengono finanziate:

- con applicazione dell'avanzo di amministrazione disponibile per euro 1.462.093,00;
- con quota parte dell'avanzo vincolato pari a euro 397.907,00 del fondo di cui all'art. 112 D.L. n. 34/2020.



## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

Tali riflessi sono stati già valutati e vengono apportate le adeguate variazioni al bilancio di previsione dell'Ente nel rispetto degli equilibri di bilancio.

Dopo l'illustrazione dell' Assessore **Passoni**, il Presidente dichiara aperto il dibattito.

### VEDASI VERBALE ALLEGATO

**Ordine del giorno n° 1 del Consigliere Levoni .....RITIRATO**

**Ordine del giorno n° 2 del Consigliere Saccardi ..... INAMMISSIBILE  
(incidenza su voci di bilancio)**

**Emendamento n° 1 del Consigliere Rabuffi .....APPROVATO**

Presenti .....	25
Votanti .....	24
Voti favorevoli .....	22
Voti contrari .....	2
Astenuti .....	1

Entrante: **Colla**

**Emendamento n° 2 del Consigliere Rabuffi .....APPROVATO**

Presenti .....	26
Votanti .....	26
Voti favorevoli .....	26
Contrari .....	00
Astenuti .....	00

**Emendamenti nn. 3, 4 e 5 - Consigliere Rabuffi - ..... INAMMISSIBILI  
(Mancanza di copertura finanziaria)**

Entranti: **Fiazza, Levoni.**

**Sospensiva del Consigliere Rabuffi .....RESPINTA**

Presenti .....	28
Votanti .....	28





## CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA

Voti favorevoli .....14  
Voti contrari .....14  
Astenuiti .....00

Uscenti: **Fiazza, Levoni, Piroli, Raggi, Saccardi.**

Entranti: **Giardino, Soresi.**

PRESENTI IN AULA N. 25-

Non avendo nessun consigliere richiesto la parola, il PRESIDENTE pone in votazione il provvedimento di cui all'oggetto.

Il Consiglio Comunale APPROVA con n. **19** voti favorevoli:

**Barbieri E., Barbieri P., Bertolini (a voce), Cappucciati, Cerretti, Chiappa, Di Corcia, Domeneghetti, Freschi, Garilli, Giardino, Migli, Montanari, Pecorara, Rabboni, Segalini, Soresi, Ultori, Zanardi.**

Contrari: nessuno.

Dei 25 consiglieri presenti in aula, si sono astenuti: **Monti, Trespidi.**

Non partecipano al voto n. 4: **Dagnino, Pugni, Colla, Rabuffi.**

Il Presidente comunica il risultato della votazione.

PRESENTI IN AULA N. 25-

Non avendo nessun consigliere richiesta la parola, il PRESIDENTE pone in votazione l'**immediata eseguibilità** del provvedimento di cui all'oggetto. Il Consiglio Comunale APPROVA con n. **23** voti favorevoli:

**Barbieri E., Barbieri P., Bertolini, Cappucciati, Cerretti, Chiappa, Di Corcia, Domeneghetti, Freschi, Garilli, Giardino, Migli, Montanari, Monti, Pecorara, Pugni, Rabboni, Rabuffi, Segalini, Soresi, Trespidi, Ultori, Zanardi.**

Contrari: **nessuno.**

Dei 25 consiglieri presenti in aula, **nessuno** si è astenuto.



## **CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA**

Non partecipano al voto: **Colla e Dagnino.**

Il Presidente comunica il risultato della votazione.

Del che si è redatto il presente verbale che viene sottoscritto come appresso:

**PRESIDENTE DEL CONSIGLIO**  
**Davide Garilli**  
**con firma digitale**

**SEGRETARIO GENERALE**  
**Roberto Maria Carbonara**  
**con firma digitale**

---

■ **Dichiarata immediatamente eseguibile**

Si comunica l'approvazione della deliberazione all'Ufficio Proponente Ufficio Tributi, oltre che ai servizi indicati in fase di redazione della proposta.



## **CONSIGLIO COMUNALE DI PIACENZA**

retro della delibera n° 27 del 30/06/2021