



## COMUNE DI MEDESANO

### Deliberazione del Consiglio Comunale N° 32 del 31/05/2022

**OGGETTO:** APPROVAZIONE TARIFFE TASSA RIFIUTI (TARI) - ANNO 2022. APPROVAZIONE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER L'ANNO 2022..

L'anno 2022, addì trentuno del mese di Maggio, alle ore 19:15, presso la sede comunale, in seguito a convocazione inoltrata con PEC istituzionale n. 9809 del 27/05/2022, si è riunito, in sessione Straordinaria - seduta Pubblica di prima convocazione, il Consiglio Comunale.

Al momento dell'appello risultano presenti i seguenti consiglieri:

NOMINATIVO	P	A	NOMINATIVO	P	A
GIOVANELLI MICHELE	X		GRECI SANDRO	X	
CORSARO DEBORAH	X		COLOMBINI MARIANGELA	X	
GHIDINI RICCARDO	X		CECI GIAN MARIA	X	
NEBBI STEFANIA	X		PINI MARTINA		X
MONTECCHI MARA	X		FONTANA NICOLA	X	
CANTONI GIANPAOLO	X		GANDOLFI CESARE	X	
PASTORI MIRKO	X		BIASETTI GIORGIA	X	
MAINI FILIPPO	X		GIUBERTI ELENA	X	
PITTARI DANIELA ROSA		X			

Totale presenti 15, totale assenti 2

Assiste il Segretario Generale, Sig.raMingoia Dott.ssa Giuseppina Rita, che provvede alla redazione del presente verbale.

Constatato legale il numero degli intervenuti, il Signor Michele Giovanelli, nella sua qualità di Sindaco, dichiara aperta la seduta ed invita l'assemblea a discutere e deliberare sulla proposta inserita all'ordine del giorno, il cui testo è riportato in calce al presente verbale

Scrutatori:

Consiglieri PASTORI MIRKO, COLOMBINI MARIANGELA, GANDOLFI CESARE



## COMUNE DI MEDESANO

### IL CONSIGLIO COMUNALE

**Vista** la proposta di deliberazione recante: "APPROVAZIONE TARIFFE TASSA RIFIUTI (TARI) - ANNO 2022. APPROVAZIONE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER L'ANNO 2022" depositata presso l'ufficio segreteria in data 27/05/2022 ai sensi dell'art.32 –Deposito atti- del vigente Regolamento sul funzionamento del Consiglio Comunale;

**Uditi** i seguenti interventi:

L'Assessore al bilancio - Riccardo Ghidini:

- *Informa il collegio che, per l'anno 2022, le tariffe della tassa rifiuti registrano un aumento per utenze domestiche - pari all' 1,13% - e per quelle non domestiche - pari al 2,15% - per effetto dei costi quantificati nel Piano Economico Finanziario del servizio, riferibili principalmente ai maggiori oneri della raccolta derivanti dal costo del carburante.*
- *Precisa che l'Amministrazione intende attivare la calmierazione delle tariffe per le utenze non domestiche, utilizzando la quota ancora disponibile del fondo funzioni fondamentali 2020 destinata alla TARI, pari a 58.358,35 Euro, come consentito dalla legge di bilancio dello Stato 2022*

Il Consigliere Comunale - Giorgia Biasetti :

- *Dichiara di condividere le valutazioni illustrate dall'Assessore nella determinazione delle tariffe tari 2022, pur auspicando una riduzione dei oneri posti a carico dei contribuenti;*
- *Preannuncia voto favorevole.*

**Visto** il verbale della commissione "Affari Istituzionali" recante il parere favorevole espresso in data 30 Maggio 2022 e registrato agli atti con protocollo n.10042;

**Acquisiti** i pareri prescritti dall'art.49 comma 1<sup>a</sup> e dall'art. 147bis D.Leg.vo 18.8.2000 n.267, resi come segue:

- dal Responsabile del Servizio Tributi - Dr.ssa Maria Teresa Cassi- che ha espresso <<**PARERE FAVOREVOLE**>> sotto il profilo della regolarità tecnica e amministrativa;
- dal Responsabile del Settore Affari Finanziari-Entrate Dr.ssa Elisa Degli Andrei che ha espresso << **PARERE FAVOREVOLE** >>; sotto il profilo della regolarità contabile;
- dal Segretario Comunale Dr.ssa Giuseppina Rita Mingoia, che ha espresso <<**PARERE FAVOREVOLE**>> sotto il profilo della legittimità, ai sensi dell'art.47 c.5 dello Statuto Comunale;

**Acquisito** altresì il parere richiesto all'organo di revisione economico-finanziaria , ai sensi dell'art.239 del D.Lgs. n.267/2000, reso positivamente con verbale n. 16 del 27/05/2022 registrato al prot. N. 9842 del 30/05/2022;

Componenti assegnati n.17, presenti e votanti n.15, astenuti 00,  
Con voti favorevoli unanimi, espressi in forma palese, per alzata di mano;

**DELIBERA**



## COMUNE DI MEDESANO

1 - **Di approvare** la proposta avente ad oggetto” APPROVAZIONE TARIFFE TASSA RIFIUTI (TARI) - ANNO 2022. APPROVAZIONE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER L'ANNO 2022”, nel testo sotto riportato e nei documenti allegati al presente provvedimento, per costituirne parte integrante e sostanziale.

2 - **Di dichiarare immediatamente eseguibile** la presente deliberazione, con separata ed unanime votazione favorevole, resa per alzata di mano da n .15 componenti presenti e votanti, su n.17 assegnati, ai sensi dell'art. 134 c.4 D. Leg.vo 267/00.



## COMUNE DI MEDESANO IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della L. n. 147/2013 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, l'Imposta unica comunale (IUC), la quale si compone dell'imposta municipale propria (IMU), del tributo per i servizi indivisibili (TASI), e della tassa sui rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 738, della L. n. 160/2019 ha abolito, a decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale (IUC), ad eccezione delle disposizioni relative alla TARI;
- la TARI, disciplinata dai commi 641 e successivi dell'art. 1 della L. n. 147/2013, è destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento rifiuti ed è a carico dell'occupante dell'immobile;

Vista la delibera n. 363 del 3.08.2021, emanata dall'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA), recante l'approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio anni 2022-2025;

Considerato che:

- ai sensi dell'art. 7 della delibera ARERA sopra richiamata, ai fini della determinazione delle entrate tariffarie di riferimento, il gestore predispose il piano economico finanziario per il periodo 2022-2025, secondo quanto previsto dal MTR-2 e lo trasmette all'Ente Territorialmente competente, dal quale viene validato;
- per i comuni della regione Emilia Romagna, le funzioni di Ente Territorialmente competente sono svolte dall'Agenzia Territoriale dell'Emilia Romagna (Atersir), istituita con L.R. 23/2011, la quale dopo la validazione trasmette il PEF ad ARERA per la definitiva approvazione;

Tenuto presente che:

- il servizio di gestione dei rifiuti è affidato ad Iren Ambiente spa sulla base della convenzione sottoscritta fra l'Agenzia d'ambito di Parma (le cui funzioni sono state assunte dal 2011 da Atersir) e Amps spa (oggi Iren Ambiente spa) in data 27.12.2004;
- l'attività di accertamento e riscossione della TARI è anch'essa affidata ad Iren Ambiente e regolamentata da apposito disciplinare;
- il Comune di Medesano gestisce direttamente i servizi di spazzamento strade, pulizia dei mercati settimanali e vuotatura cestini urbani;

Ritenuto necessario che il Consiglio Comunale si pronunci sui seguenti aspetti:

- A. Approvazione piano tariffario TARI anno 2022
- B. Determinazione riduzioni TARI a favore delle utenze non domestiche, finanziate con le residue risorse della quota del fondo funzioni fondamentali anno 2020 destinata alla TARI

### **A) Approvazione piano tariffario TARI anno 2022**

Rilevato che:

- il Comune di Medesano fa parte del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Parma, gestito da Iren Ambiente spa;
- ai sensi dell'art. 7, comma 5, lettera c) della Legge regionale n. 23/2011 il Consiglio d'ambito di Atersir provvede all'approvazione, sentiti i Consigli locali, del piano economico-finanziario di gestione dei rifiuti;

Vista la deliberazione n. 52 del 20 maggio 2022 del Consiglio d'Ambito di Atersir, con la quale è stato approvato per gli anni dal 2022 al 2025 il Piano economico-finanziario del servizio di



## COMUNE DI MEDESANO

gestione dei rifiuti urbani del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Parma, redatto secondo quanto previsto dal MTR-2, allegato alla delibera Arera n. 363/2021;

Preso atto che dal Piano economico finanziario deliberato come sopra emerge che, per il Comune di Medesano, il totale dei costi del servizio di gestione rifiuti anno 2022 è di complessivi Euro 1.631.907,35;

Considerato tuttavia che, al fine garantire una determinazione delle tariffe che copra effettivamente i costi del servizio, occorre apportare le seguenti modifiche all'importo del PEF:

- aggiungere i costi previsti nel 2022 per effetto delle riduzioni tariffarie tecniche di cui alla Legge 147/2013, pari ad Euro 55.000,00;
- sottrarre la somma di Euro 49.868,66, (detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina Arera n. 2/DRIF/2021), comprendente il contributo erogato dal MIUR per finanziare le spese degli istituti scolastici connesse al servizio smaltimento rifiuti e la quota del Fondo d'Ambito costituito e gestito da Atersir - linea di finanziamento A (LFA) spettante nel 2022 al Comune di Medesano;

Preso atto pertanto che i costi effettivi da finanziare con le entrate tariffarie TARI per l'anno 2022 sono pari ad Euro 1.637.038,69 (1.631.907,35 + 55.000,00 – 49.868,66);

Rilevato che anche nell'anno 2022 proseguirà nel Comune di Medesano il sistema di misurazione puntuale, in base al quale una parte della quota variabile della tariffa, verrà calcolata proporzionalmente al numero di svuotamenti del contenitore dedicato ai rifiuti indifferenziati;

Considerato che, al fine di applicare il sistema di misurazione sopra indicato, devono essere definiti i seguenti parametri:

- riduzione percentuale della quota variabile a fronte della misurazione puntuale;
- costo di ciascun svuotamento del contenitore del rifiuto indifferenziato, rapportato alla capienza del contenitore utilizzato;
- numero di svuotamenti minimo annuo prefissato il cui costo è posto a carico dell'utente, in relazione alla capienza dei contenitori e, per le utenze domestiche, al numero di occupanti;

Vista la proiezione presentata dal gestore del servizio integrato rifiuti – Iren Ambiente spa – dalla quale si evince che l'incremento medio delle tariffe 2022, rispetto a quelle deliberate per l'anno 2021:

- è pari all' 1,13% per le utenze domestiche;
- è pari al 2,15% per le utenze non domestiche;

Considerato che l'Ente è posto nelle condizioni di procedere all'approvazione dell'articolazione tariffaria TARI anno 2022, costituita da:

- listino tariffa rifiuti per utenze domestiche;
- listino tariffa rifiuti per utenze non domestiche;
- parametri per l'applicazione della parte di tariffa correlata al sistema di misurazione puntuale;

Preso atto che, ai sensi dell'art. 27, comma 2, del Regolamento TARI, il tributo verrà liquidato come di seguito:

- 30 giugno 2022: è liquidato l'eventuale saldo, positivo o negativo, dell'anno precedente e l'acconto relativo al primo semestre dell'anno di riferimento;
- 2 dicembre 2022: è liquidato l'acconto relativo al secondo semestre;



## COMUNE DI MEDESANO

### **Approvazione riduzioni TARI a favore delle utenze non domestiche, finanziate con le residue risorse della specifica quota del fondo funzioni fondamentali 2020 destinata alla TARI (articolo 106 DI 34/2020 e articolo 39 DI 104/2020),**

Rilevato che della quota figurativa TARI assegnata nell'anno 2020 al Comune di Medesano, pari ad Euro 151.283,00, sono ancora disponibili Euro 58.358,35;

Richiamato l'art. 13, comma 1, decreto-legge 27 gennaio 2022, n. 4, convertito, con modificazioni, dalla legge 28 marzo 2022, n. 25, secondo il quale le risorse del fondo di cui all'articolo 1, comma 822, della legge 30 dicembre 2020, n. 178, sono vincolate alla finalità di ristorare l'eventuale perdita di gettito e le maggiori spese, al netto delle minori spese connesse all'emergenza epidemiologica da COVID-19 anche nell'anno 2022 e le risorse assegnate per la predetta emergenza a titolo di ristori specifici di spesa che rientrano nelle certificazioni di cui all'articolo 1, comma 827, della suddetta legge n. 178 del 2020, e all'articolo 39, comma 2, del decreto-legge 14 agosto 2020, n. 104, possono essere utilizzate anche nell'anno 2022 per le finalità cui sono state assegnate;

Osservato che:

- per effetto della sopra richiamata disposizione, fra le risorse che possono essere utilizzate nel 2022 rientra anche la specifica quota del fondo funzioni fondamentali 2020 destinata alla TARI (articolo 106 DI 34/2020 e articolo 39 DI 104/2020), non utilizzata nel medesimo anno e confluita nel risultato di amministrazione;
- tale quota residua, pari a complessivi Euro 58.358,35, può pertanto essere utilizzata nell'anno 2022 per finanziare agevolazioni TARI;

Richiamato l'art. 52 del d.lgs. n. 446 del 1997, il quale disciplina la potestà regolamentare del Comune, ponendo vincoli espressi solo in materia di soggetti passivi, oggetti imponibili ed aliquote massime, prevedendo altresì che *"per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti"*;

VISTO l'art. 1, comma 660, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, il quale dispone che *"il comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune"*.

Tenuto conto che:

- lo stato di emergenza legato alla pandemia da COVID-19 è stato prorogato fino al 31 marzo 2022;
- le gravi conseguenze economiche derivanti dalle sospensioni e restrizioni subite da talune attività per effetto dei provvedimenti emanati dal governo, rendono necessario un intervento di sostegno a favore di tali utenze anche nell'anno 2022;

Ritenuto pertanto doveroso finanziare con le risorse ancora disponibili, le seguenti riduzioni, su base annua, della Tassa sui rifiuti anno 2022, a favore delle utenze non domestiche sotto riportate:



## COMUNE DI MEDESANO

Descrizione categorie tariffarie	NOTE	% DI SCONTO QUOTA VARIABILE	% DI SCONTO QUOTA FISSA
1 Scuole, musei, biblioteche, associazioni, luoghi di culto	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b> Associazioni culturali, sportive e sociali, biblioteche, luoghi di culto e centri termali <b>ESCLUSE DA RIDUZIONE:</b> scuole	55	33
2 Cinematografi e teatri		55	33
4 Campeggi, distributori, impianti sportivi	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b> a impianti sportivi e palestre. <b>ESCLUSI DA RIDUZIONE</b> distributori di carburante e autogrill (sono rimasti aperti gli esercizi di somministrazione siti in aree di servizio situate lungo le autostrade - art. 46 c. 3 DPCM 02/03/21)	55	33
6 Esposizioni, autosaloni	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b> negozi di vendita al dettaglio mobili <b>ESCLUSI DA RIDUZIONE</b> attività di commercio di autoveicoli	44	33
7 Alberghi con ristorante		44	33
13 Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE</b> alle attività commerciali sospese ai sensi dell'art. 45 del DPCM 02/03/2021 (comm. al dettaglio abbigliamento adulti, calzature, mobili....)	44	33
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, cappelli e ombrelli, antiquariato, commercio all'ingrosso	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE</b> alle attività commerciali sospese ai sensi dell'art. 45 del DPCM 02/03/2021 (gioielleria, filati....)	44	33
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	<b>RIDUZIONI APPLICABILI</b> a tutte le attività della categoria 17, con <b>ESCLUSIONE</b> di quelle inserite nell'allegato 24 del DPCM 2-03-2021 (lavanderie e servizi di pompe funebri)	44	33
21 Attività artigianali di produzione di beni specifici	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b>		
	pasticcerie e gelaterie	55	33
	negozi di vendita al dettaglio	44	33
22 Ristor, trattorie, osterie, pizzerie, pub	<b>RIDUZIONI APPLICABILI</b> a tutte le attività della categoria 22, con <b>ESCLUSIONE</b> delle attività o pizzerie <b>SENZA somministrazione</b> (da asporto)	55	33
24 Bar, caffè, pasticceria		55	33
30 Discoteche, night club, sala giochi		55	33

Dato atto che:





## COMUNE DI MEDESANO

- sulla base delle stime operate facendo riferimento al file inviatoci nel 2021 dal soggetto gestore Iren Ambiente spa, le riduzioni di cui sopra sono quantificabili in Euro 50.000,00;
- allorché il gestore fornirà al comune i dati definitivi (calcolati sulle tariffe anno 2022 e con i dati aggiornati), in caso di risorse ancora disponibili, la riduzione applicabile verrà aumentata, in misura proporzionale, in modo tale da esaurire l'intera somma a disposizione, pari ad Euro 58.358,35;

Ritenuto necessario, al fine di garantire l'integrale applicazione delle predette riduzioni, di derogare, limitatamente all'anno 2022 e solamente per le attività beneficiarie delle agevolazioni di cui sopra, al limite di riduzione previsto dall'art. 22 del Regolamento di applicazione TARI;

Visto l'art. 1 comma 683 L. 147/2013, ai sensi del quale il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani;

Visto l'art. 3, comma quinquies del D.L. n. 228 del 30.12.2021, come modificato dall'art. 43, c. 11, del D.L. n. 50 del 17.05.2022, a norma del quale:

- a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno;
- nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile;

Preso atto che:

- con il D.L. 30.12.2021 n. 228 è stato prorogato al 31 maggio il termine per la deliberazione del bilancio di previsione;
- per effetto dell'art. 3 c. quinquies di cui sopra il piano finanziario, le tariffe ed il regolamento TARI anno 2022 devono essere approvati entro il 31 maggio 2022;

Attestato che, in merito alla presente proposta, non sussistono cause di incompatibilità o situazioni di conflitto di interesse in capo al responsabile di settore firmatario e che non sono pervenute comunicazioni di astensione da parte del personale addetto al procedimento;

Considerato che la presente proposta, prevedendo riduzioni per le utenze non domestiche, ha natura regolamentare, e che pertanto, in ottemperanza all'articolo 239, comma 1, lettera b, numero 7, del D. Lgs. n. 267/2000, è stato richiesto il parere dell'organo di revisione, in corso di acquisizione;

Preso atto che la presente proposta verrà esaminata dalla Commissione consiliare per i regolamenti;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000;

Visto lo Statuto Comunale;





## COMUNE DI MEDESANO PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

1) Di prendere atto che:

- il Piano economico-finanziario del Comune di Medesano anni 2022-2025, è stato approvato dal Consiglio d'Ambito di Atersir con deliberazione n. 52 del 20.05.2022 (PEF 2022-2025 - Allegato A)
- il PEF relativo all'annualità 2022 è di complessivi Euro 1.631.907,35;

2) Di prendere atto che, al fine garantire per l'anno 2022 una determinazione delle tariffe che copra effettivamente i costi del servizio, occorre apportare le seguenti modifiche all'importo totale del PEF 2022 approvato da Atersir (prospetto economico - allegato B):

- aggiungere i costi previsti nel 2022 per effetto delle riduzioni tariffarie tecniche di cui alla Legge 147/2013, pari ad Euro 55.000,00;
- sottrarre la somma di Euro 49.868,66, comprendente il contributo erogato dal MIUR per finanziare le spese degli istituti scolastici connesse al servizio smaltimento rifiuti e la quota del Fondo d'Ambito costituito e gestito da Atersir - linea di finanziamento A (LFA) - spettante nel 2022 al Comune di Medesano ;

3) Di dare atto che i costi effettivi da finanziare con le entrate tariffarie TARI per l'anno 2022 sono pari ad Euro 1.637.038,69 (1.631.907,35+ 55.000,00 – 49.868,66);

4) Di approvare per l'anno 2022 i parametri riguardanti la misurazione puntuale TARI (allegato C), e le tariffe delle utenze domestiche e non domestiche (allegato D), i cui prospetti costituiscono parte integrante e sostanziale della presente delibera;

5) Di dare atto che la disciplina tariffaria esplica i propri effetti con decorrenza 1° gennaio 2022;

6) Di stabilire per la sola annualità 2022, per le motivazioni esposte in premessa, le seguenti riduzioni TARI, determinate su base annua, a favore delle utenze non domestiche sotto riportate:

Descrizione categorie tariffarie	NOTE	% DI SCONTO QUOTA VARIABILE	% DI SCONTO QUOTA FISSA
1 Scuole, musei, biblioteche, associazioni, luoghi di culto	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b> Associazioni culturali, sportive e sociali, biblioteche, luoghi di culto e centri termali <b>ESCLUSE DA RIDUZIONE:</b> scuole	55	33
2 Cinematografi e teatri		55	33
4 Campeggi, distributori, impianti sportivi	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b> a impianti sportivi e palestre. <b>ESCLUSI DA RIDUZIONE</b> distributori di carburante e autogrill (sono rimasti aperti gli esercizi di somministrazione siti in aree di servizio situate lungo le autostrade - art. 46 c. 3 DPCM 02/03/21)	55	33



## COMUNE DI MEDESANO

6 Esposizioni, autosaloni	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b> negozi di vendita al dettaglio mobili <b>ESCLUSI DA RIDUZIONE</b> attività di commercio di autoveicoli	44	33
7 Alberghi con ristorante		44	33
13 Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE</b> alle attività commerciali sospese ai sensi dell'art. 45 del DPCM 02/03/2021 (comm. al dettaglio abbigliamento adulti, calzature, mobili....)	44	33
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, cappelli e ombrelli, antiquariato, commercio all'ingrosso	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE</b> alle attività commerciali sospese ai sensi dell'art. 45 del DPCM 02/03/2021 (gioielleria, filati....)	44	33
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	<b>RIDUZIONI APPLICABILI</b> a tutte le attività della categoria 17, con <b>ESCLUSIONE</b> di quelle inserite nell'allegato 24 del DPCM 2-03-2021 (lavanderie e servizi di pompe funebri)	44	33
21 Attività artigianali di produzione di beni specifici	<b>RIDUZIONI APPLICABILI LIMITATAMENTE A:</b>		
	pasticcerie e gelaterie	55	33
	negozi di vendita al dettaglio	44	33
22 Ristor, trattorie, osterie, pizzerie, pub	<b>RIDUZIONI APPLICABILI</b> a tutte le attività della categoria 22, con <b>ESCLUSIONE</b> delle attività o pizzerie <b>SENZA somministrazione</b> (da asporto)	55	33
24 Bar, caffè, pasticceria		55	33
30 Discoteche, night club, sala giochi		55	33

7) di dare atto che il costo delle riduzioni di cui al punto 6 verrà finanziato con le residue risorse della specifica quota del fondo funzioni fondamentali 2020 destinata alla TARI, pari a complessivi Euro 58.358,35;

8) di dare atto che il costo delle riduzioni di cui al punto 6 è stimato approssimativamente in Euro 50.000,00, con possibilità, in caso di capienza, di aumentare proporzionalmente le riduzioni, al fine di arrivare ad utilizzare l'intera somma disponibile (Euro 58.358,35);

9) di prendere atto che:

- la deliberazione ARERA 18 gennaio 2022 n. 15/2022/R/RIF recante "Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani" ed in particolare l'allegato "Testo Unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF)" all'art. 3, stabilisce che l'ETC deve determinare gli obblighi di qualità contrattuale e tecnica che devono essere rispettati dal gestore del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, per tutta la durata del Piano Economico Finanziario (2022-2025), individuando il posizionamento della gestione nella matrice degli schemi regolatori di cui alla tabella 1 allegata al TQRIF (che individua 4 schemi regolatori), sulla base del livello qualitativo previsto nel Contratto di servizio e/o nella Carta della qualità vigente/i che deve essere in ogni caso garantito;

- Atersir, con propria delibera n. 11 dell'11 aprile 2022, ha individuato il posizionamento della gestione nello SCHEMA I della matrice di cui alla tabella 1 allegata al TQRIF, fatti salvi obblighi e livelli qualitativi già previsti nel Contratto di servizio e/o nella Carta della qualità vigente/i che devono essere in ogni caso garantiti;



## COMUNE DI MEDESANO

10) di procedere all'invio della presente delibera al Ministero dell'economia e delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo della stessa nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, ai sensi dell'art. 13 comma 15, 15 bis e 15 ter del D.L. n. 201/2011;

11) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, quarto comma, del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267, data la necessità di avviare le procedure per l'applicazione delle tariffe e delle riduzioni previste con la presente delibera.

Il Responsabile del Settore  
Maria Teresa Cassi / INFOCERT SPA



## COMUNE DI MEDESANO

Letto, confermato e sottoscritto digitalmente

**Il Presidente**

*Michele Giovanelli*

**Il Segretario generale**

*Mingoa Dott.ssa Giuseppina Rita*